



**HAKKÂRİ ÜNİVERSİTESİ**  
**SINAV KOMİSYONU**

**YÜKSEKÖĞRETİM ÜST KURULUŞLARI İLE YÜKSEKÖĞRETİM KURUMLARI**  
**PERSONELİ GÖREVDE YÜKSELME VE UNVAN DEĞİŞİKLİĞİ SINAVI**

**TEKNİSYEN**

**(TESVİYE)**

ADI:.....  
SOYADI: .....  
TC KİMLİK NO:.....  
SALON VE SIRA NO:.....  
İMZA:

**AÇIKLAMALAR**

1. Bu kitapçıkta 25 soru ortak 25 soru ise alana özgü olmak üzere toplam 50 soru bulunmaktadır.
2. Soru kitapçığında her sorunun yalnız bir doğru cevabı bulunmaktadır. Bir soru için birden fazla seçeneğin işaretlenmişse o soru yanlış cevaplanmış sayılacaktır.
3. Cevap kâğıdınızı buruşturmayınız, katlamayınız ve üzerine gereksiz hiçbir işaret koymayınız.
4. Bu kitapçıkta verilen soruların cevapları, kitapçıkla birlikte verilen cevap formu üzerinde kurşun kalemle yapılacaktır.
5. Bu sınavın değerlendirmesi doğru cevap sayısı üzerinden yapılacak, yanlış cevaplar dikkate alınmayacaktır. Bu nedenle her soruda size en doğru görünen cevabı işaretleyerek cevapsız soru bırakmamanız yararınıza olacaktır.
6. Hatalı soru tespit edilmesi halinde hatalı sorulara tekabül eden puanlar eşit şekilde diğer sorulara dağıtılacaktır.
7. Sınav Süresi 75 dakikadır.

1. Talaşlı üretime uygun malzemelerin, üzerinden talaş kaldırılarak işlenmesine ne ad verilir?

- A) Egeleme
- B) Tesviyecilik
- C) Ölçme
- D) Kontrol
- E) Bileme

2. Aşağıdakilerden hangisi kullanım yerine göre eğe çeşitlerinden değildir?

- A) Tesviyeci eğeleri
- B) Makine eğeleri
- C) Kare eğe
- D) Saatçi eğeleri
- E) Kalıpcı Eğeleri

3. Aşağıdakilerden hangisi egeleme sırasında istenilen özelliklerden değildir?

- A) Düzlemsellik
- B) Açık tamlığı
- C) Ölçü tamlığı
- D) Sertlik
- E) Hepsi

4. Aşağıdakilerden hangisi ölçme kontrolünü önemli kılan sebeplerden değildir?

- A) Seri üretimi arttırması
- B) Maliyeti düşürmesi
- C) Üretim zamanını arttırması
- D) Standart sağlaması
- E) Hepsi

5. Aşağıdakilerden hangisi ölçme kontrolünü etkileyen faktörlerden değildir?

- A) Ölçme yapan kişi
- B) Ölçümü yapılan malzeme
- C) Ölçme yerinin ısısı
- D) Ölçme aletinin hassasiyeti
- E) Ölçüm cihazı

6. Aşağıdakilerden hangisi madensel malzemenin özelliklerinden değildir?

- A) Işığı yansıtması
- B) Yalıtkan olması
- C) Ağır olması
- D) Biçimlendirilmesi
- E) Kristal yapıda olması

7. 1/20 kumpasın hassasiyeti aşağıdakilerden hangisidir?

- A) 0,5 mm
- B) 0,1 mm
- C) 0,2 mm
- D) 50,8 mm
- E) 0.8 mm

8. Marka çizgilerinin kaybolmaması ve delinecek delik merkezinin belirlenmesi için iz açmaya yarayan markacı aleti aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Çizecek
- B) Nokta
- C) Mihengir
- D) Pleyt
- E) Testere

9. Pleyt üzerinde kaydırılarak iş parçasına belirli yükseklikte, paralel çizgiler çizmeye yarayan markacı gereci aşağıdakilerden hangisidir?

- A) Çizecek
- B) Nokta
- C) Mihengir
- D) Pleyt
- E) Matkap

10. Aşağıdakilerden hangisi el testeresi ile kesmede hatalı bir davranıştır?

- A) Yüzeyi geniş olan ince parçalar kesilirken kesme geniş yüzeyden yapılır.
- B) Kesme biterken testerenin kesme baskısı arttırılmalıdır.
- C) Testere kendisine bir iz açıncaya kadar kendi ağırlığı ile sürülmelidir.
- D) Kesme esnasında testere boydan boya sürülmelidir.
- E) İş parçası, kesme esnasında titreşim yapmayacak şekilde bağlanmalı ve mengene ağzından fazla taşmamalıdır.

11. Aşağıdakilerden hangisi yalııştır?

- A) Dolu malzemeler için kaba dişli lamalar kullanılır
- B) Et kalınlığı fazla olan içi boş malzemeler için orta kalınlıkta lamalar seçilir
- C) Et kalınlığı az olan boru ve sac gibi malzemeler için ince dişli lamalar kullanılır
- D) İçi boş malzemeler için kaba diş lamalar seçilir.
- E) Hepsi

12. Bir iş parçasını kesici takımlarla ikiye ayırma işlemine ne denir?

- A) Delme
- B) Eğeleme
- C) Kesme
- D) Markalama
- E) Bükme

13. Testere laması ile belli iki nokta arasında alternatif (doğrusal) hareket yaparak kesme yapan tezgâh hangisidir?

- A) Şerit testere makinesi
- B) Yatay testere makinesi
- C) Daire testere makinesi.
- D) Titreşimli makas
- E) Hiçbiri

14. Büyük hacimli işlerin kesilmesinde kullanılan, hareketi sürekli olan testere makinesi aşağıdakilerden hangisi?

- A) Keski makinesi
- B) Daire testere makinesi.
- C) Şerit testere makinesi
- D) Yatay testere makinesi
- E) Eğik testere makinesi

15. Çelikler için uluslararası standart olarak bilinen norm aşağıdakilerden hangisidir?

- A) MKE
- B) TSE
- C) DIN
- D) ISO
- E) CSA

16. Parça üzerinde talaş kaldırmadan yapılan kalıcı şekil değişikliğine ne denir?

- A) Eğeleme
- B) Bükme**
- C) Ölçme
- D) Markalama
- E) Delme

17. Çeliğin dayanımını, akma sınırını ve darbelere karşı direncini artırmak için yapılan işleme ne ad verilir?

- A) Noktalama
- B) Islah işlemi**
- C) Dökme
- D) Sertleştirme
- E) Bükme

18. Aşağıdakilerden hangisi punta matkabının işlevidir?

- A) Deliklerin yüzey kalitesini artırmak
- B) Delik ağızlarına havşa açmak
- C) Tornalanacak parçaların alın yüzeylerine delik açmak**
- D) Deliklerin ağızlarındaki çapakları ve keskinlikleri almak
- E) Hiçbiri

19. Çelik malzemeler için matkabın uç açısı kaç derecedir?

- A) 90°
- B) 110°
- C) 118°**
- D) 130°
- E) 150°

20. Delik tornalamada kalemin esnememesi için ne yapılmalıdır?

- A) Kalem uzun bağlanmalıdır.
- B) Talaş miktarı azar azar verilmelidir.**
- C) Kalem punta seviyesinden aşağıda bağlanmalıdır.
- D) Kalem ters çevrilmelidir.
- E) Hepsi

21. Aşağıdakilerden hangisi tesviyeci mengenesinin kısımlarından değildir?

- A) Eğe
- B) Sabit çene**
- C) Örs
- D) Sıkma kolu
- E) Hareketli çene

22. Aşağıdakilerden hangisi dairesel bir delik içerisinin eğelenmesinde kullanılır?

- A) Kare eğe
- B) Lama eğe
- C) Üçgen eğe
- D) Yuvarlak eğe**
- E) Yarım yuvarlak eğe

23. Aşağıdakilerden hangisi eğe dişlerinin temizlenmesinde kullanılan yöntemlerdendir?

- A) Çekiçle vurmak
- B) Mengeneye vurmak
- C) Plastik fırçayla
- D) Tel fırçayla**
- E) Süpürgeyle

24. Aşağıdakilerden hangisi düzlem yüzey kontrol aletidir?

- A) Kumpas
- B) Mikrometre
- C) Modül kumpası
- D) Eğe
- E) Gönye

25. Mengeneye iş parçasını bağlamada tek taraflı sıkmanın önüne geçmek için aşağıdakilerden hangisi yapılmalıdır?

- A) Az sıkılmalı
- B) Takoz konmalı
- C) Çok sıkılmalı
- D) Eğri sıkmalı
- E) Hiçbiri

26. Aşağıdakilerden hangisi bir eğe çeşidi değildir?

- A) Lama eğe
- B) Yarım yuvarlak eğe
- C) Kare eğe
- D) Üçgen eğe
- E) Kırklangıçkuyruğu eğe

27. Markalama yapılacak olan parça üzerine çizgi izlerinin daha net çıkabilmesi amacıyla aşağıdakilerden hangisi kullanılmaz?

- A) Su
- B) Tebeşir tozu
- C) Kireç kaymağı
- D) Göz taşı
- E) Hiçbiri

28. Aşağıdakilerden hangisi merkezlemede kullanılan noktanın uç açısıdır?

- A) 15
- B) 25
- C) 60
- D) 90
- E) 45

29. Markalama işlemi yapmadan silindirik parçaların merkezini aşağıdakilerden hangisi ile buluruz?

- A) Gönye
- B) Merkezleme çanı
- C) Çelik cetvel
- D) Nokta
- E) Mihengir

30. El testeresi ile kesme yaparken testere açısının yüksek olması aşağıdakilerden hangisine sebep olur?

- A) Dişlerin kolayca körelmesine
- B) Dişlerin daha iyi kesme yapmasına
- C) Testere lamasının sıkışmasına
- D) Dişlerinin düzleşmesine
- E) Testere lamasının pimden çıkmasına

31. Aşağıdaki yöntemlerden hangisi ege sapının delinmesinde kullanılmalıdır?

- A) Deliklerin egenin sapından daha büyük delinmesi
- B) Deliklerin egenin sapından daha küçük delinmesi
- C) Deliklerin kademeli olarak delinmesi
- D) Deliklerin ege sapıyla aynı çapta delinmesi
- E) Hiçbiri

32. Aşağıdakilerden hangisi bir keski çeşidi değildir?

- A) Tırnak keski
- B) Düz keski
- C) Bıçak keski
- D) Kanal keski
- E) Koparma keski

33. Aşağıdakilerden hangisi markalama aleti değildir?

- A) V Yatağı
- B) Çizecekler
- C) Mehengir
- D) Kumpas
- E) Nokta

34. Aşağıdaki yöntemlerden hangisi körelmiş keskinin keskin hâle getirilmesini sağlar?

- A) Tornaya bağlamak
- B) Frezeyle bağlamak
- C) Isıtmak
- D) Soğutmak
- E) Zımpara taşına tutmak

35. Aşağıdakilerden hangisi bir keski gerecidir?

- A) Alüminyum
- B) Bakır
- C) Pirinç
- D) Çelik
- E) Plastik

36. Testere laması kola bağlanırken aşağıdakilerden hangisine dikkat edilmelidir.

- A) Lamanın rengine
- B) Lamanın dişlerinin yönüne
- C) Lamanın sesine
- D) Lamanın malzemesine
- E) Hepsine

37. İş parçası üzerine markalamayı yaparken aşağıdakilerin hangisinden yararlanmayız?

- A) Çizilmiş resimlerden
- B) Verilen bilgilerden
- C) İmalatı bitmiş parçalardan
- D) Şablonlardan
- E) Hayal gücünden

38. Aşağıda verilen mikrometrede okunan değer kaçtır?

- A) 10,15 mm
- B) 10,22 mm
- C) 7,65 mm
- D) 5,25 mm
- E) 8,15 mm

39. 1/50 kumpasın hassasiyeti aşağıdakilerden hangisidir?

- A) 0,5 mm
- B) 0,2 mm
- C) 0,02 mm
- D) 1/8" mm
- E) 0,05 mm

40. Aşağıda kısımları numaralandırılan mikrometrede 2 ile gösterilen parça hangisidir?

- A) Duy
- B) Tambur
- C) Hareket vidası
- D) Hareketli ağız
- E) Tespit mandalı

41. Aşağıda verilen mikrometrede okunan değer kaçtır?

- A) 23,45 mm
- B) 23,40 cm
- C) 20,42 mm
- D) 20,40 cm
- E) 21,92 mm

42. Aşağıda kısımları numaralandırılan kumpasta 6 ile gösterilen parça hangisidir?

- A) Alt Sabit ve Hareketli Çeneler
- B) Kılıç
- C) Metrik Cetvel
- D) İnç Ölçekli Cetvel
- E) Metrik Verniyer

43. Aşağıdaki 1/10 (0,1 mm ) hassasiyetindeki kumpasın gösterdiği değer kaçtır?

- A) 13,25 mm
- B) 10,30 mm
- C) 12,60 mm
- D) 10,23 mm
- E) 12,10 mm

44. Aşağıdaki 1/20 (0,05 mm ) hassasiyetindeki kumpasın gösterdiği değer kaçtır?

- A) 21,40 mm
- B) 2,10 mm
- C) 23,60 mm
- D) 40,23 mm
- E) 21,10 mm

45. Yeterli ölçüm ile tespit edilen haftalık gürültü maruziyet düzeyi aşağıdaki hangi maruziyet sınır değerini aşmamalıdır?

- A) 97 Desibel (A)
- B) 83 Desibel (A)
- C) 85 Desibel (A)
- D) 87 Desibel (A)
- E) Hiçbiri

46. Kimyasallar ile çalışırken iş yeri ortamında sigara, yiyecek, içecek yenilmesi aşağıdaki risklerden hangisini/hangilerini doğurur?

I-Bulaşma II-Zehirleme III-Patlama

- A) I-II
- B) II-III
- C) I-II-III
- D) I-III
- E) Hiçbiri

47. İş yerlerinde acil çıkış yolları ve kapılarının özellikleri konusunda aşağıda belirtilenlerden hangisi yanlıştır?

- A) Acil çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmayacaktır.
- B) Acil çıkış kapıları işçinin kendisine doğru çekmesiyle kolayca açılabilir.
- C) Herhangi bir tehlike durumunda tüm çalışanların iş yerini derhal ve güvenli bir şekilde terk etmelerimümkün olacaktır.
- D) Acil çıkış yollarının kapıları ve sayısı, boyutları ve yerleri yapılan işin niteliğine, iş yerinin büyüklüğüne ve çalışanların sayısına uygun olacaktır.
- E) Acil çıkış kapıları işletmenin faaliyeti süresince kapalı tutulmayacaktır.

48. Aşağıdakilerden hangisi torna tezgâhında çalışan birisi için en etkin risklerden değildir?

- A) Elektrik çarpması
- B) Ellerin kimyasal kullanımından dolayı tahriş olması
- C) Vücutta yaralanmalar
- D) Göze çapak kaçması
- E) Hiçbiri

49. Aşağıdakilerden hangisi yangın söndürücü olarak kullanılmaz?

- A) Karbondioksit
- B) Hava
- C) Kuru Kimyevi Toz
- D) Su
- E) Toprak

50. Aşağıdakilerden hangisi meslek hastalıklarının en aza indirgeyen faktörlerden değildir?

- A) Düşük eğitim düzeyi
- B) Uygun iş yeri ortamı
- C) Güvenli makine, tesisat, alet
- D) Güvenli hammadde, malzeme
- E) Koruyucu ekipman



## SINAV KURALLARI

1. Sınavın başlamasını izleyen ilk 15 dakikadan sonra binaya gelen hiçbir aday sınava alınmayacak, sınavın ilk 30 ve son 15 dakikasında adayların sınav salonunu terk etmelerine izin verilmeyecektir.
2. Sınav sırasında, adaylar arasında kalem silgi vb. araç gereç paylaşımı yasaktır.
3. Aday, soruları ve sorulara verdiği cevapları almayacaktır. Bu kurala uymayanlar hakkında sınav iptal tutanağı ile sınavı geçersiz sayılacaktır.
4. Adayın, cevap kâğıdını ve soru kitapçığını sınav görevlilerine eksiksiz ve sağlam bir şekilde teslim etmesi gerekmektedir. Adayın cevap kâğıdını ve soru kitapçığını sınav salonu dışına çıkarması yasaktır.
5. Siyah kurşun kalem dışında farklı bir kalem (tükenmez, mürekkepli ya da renkli vb.) kullanan katılımcıların sınavları geçersiz sayılır.
6. Kopya çekmek, vermek ya da çekilmesine yardımcı olmak vb. eylemlerde bulunan adaylar hakkında "Sınav İptal Tutanağı" düzenlenir ve adayın sınavı geçersiz sayılır.
7. Adaylar sınava sadece; kalem, silgi, kalemtırış ve su şeffaf pet şişe getirecektir.
8. Adayların kâğıt, kitap, defter, not vb. dokümanlar; pergel, açıölçer, cetvel vb. araçlar; cep telefonu, hesap makinesi, bilgisayar, tablet, telsiz, kamera vb. iletişim, depolama, kayıt ve veri aktarma cihazları; ruhsatlı veya resmi amaçlı olsa bile silah ve silah yerine geçebilecek nesnelere ve anahtar ile sınava girmeleri KESİNLİKLE YASAKTIR.
9. Adaylar sınava gelirken resmi kimlik belgelerini (T.C. Kimlik Numarası yazılı güncel fotoğraflı Nüfus Cüzdanı veya pasaport) yanlarında bulunduracaklardır.  
**Sürücü Belgesi, kurum kimlik kartı vb. belgelerle sınava girilemez.**
10. Sınavlarda kopya çekenlerin, kopya verenlerin veya bunlara teşebbüs edenlerin, sınav kâğıtlarına belirtici işaret koyanların, başvuru belgesinde gerçeğe aykırı bildirimde bulunduğu anlaşılan veya gerekli şartları taşımadığı daha sonra saptananların sınavları geçersiz sayılacak atamaları yapılmaz, atamaları yapılmış olanların atamaları iptal edilir.
11. Yukarıda atılan imza tüm sınav kurallarına uymayı taahhüt ve kabul ettiğinizi göstermektedir.